

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 5 月 12 日 (12.05.2005)

PCT

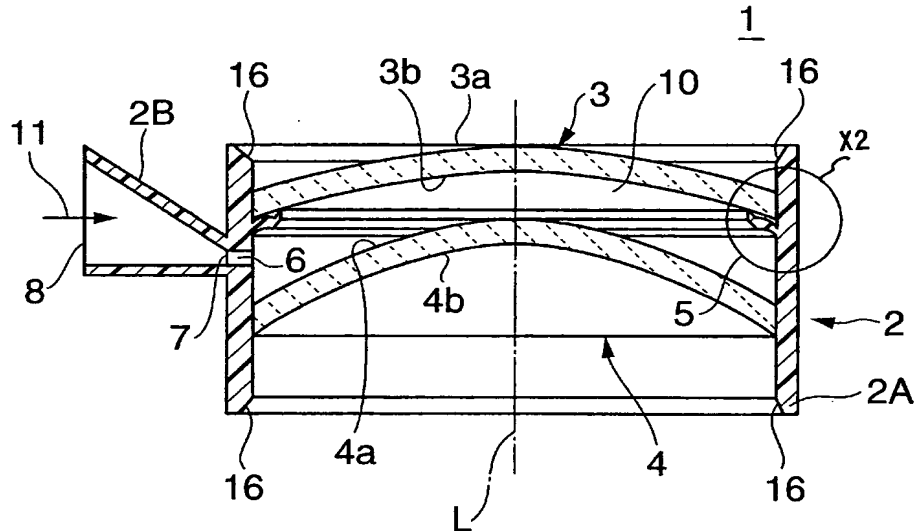
(10) 国際公開番号  
WO 2005/042221 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B29C 39/32 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): HOYA 株式会社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016164
- (22) 国際出願日: 2004 年 10 月 29 日 (29.10.2004) (72) 発明者; および
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 門脇 慎一郎 (KADOWAKI, Shinichiro) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 HOYA 株式会社内 Tokyo (JP). 川上 寿久 (KAWAKAMI, Toshihisa) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 HOYA 株式会社内 Tokyo (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2003-372967 2003 年 10 月 31 日 (31.10.2003) JP (74) 代理人: 山川 政樹, 外 (YAMAKAWA, Masaki et al.); 〒1000014 東京都千代田区永田町 2 丁目 4 番 2 号 秀和溜池ビル 8 階 山川国際特許事務所内 Tokyo (JP).  
特願 2003-399961 2003 年 11 月 28 日 (28.11.2003) JP

[続葉有]

(54) Title: GASKET FOR MOLDING PLASTIC LENS

(54) 発明の名称: プラスチックレンズ成形用ガスケット



(57) Abstract: A mold (1) for molding a plastic lens is constituted of a first mold (3) for forming one lens surface of the plastic lens, a second mold (4) for forming the other surface of the plastic lens, and a tubular gasket (2) into which the first and second molds (3, 4) are pressed. An elastically deformable projection band (5) having a triangular cross-section and tapering toward its head is integrally formed on the inner peripheral surface of the gasket (2). The projection band (5) projects over the entire circumference of the inner peripheral surface of the gasket (2) to form a ring-like shape, and is inclined upward relative to the axis (L) of the gasket (2). The first mold (3), when pressed into the gasket (2), presses the projection band (5) to elastically deform it downward.

(57) 要約: プラスチックレンズの一方のレンズ面を形成する第1のモールド(3)と、プラスチックレンズの他方のレンズ面を形成する第2のモールド(4)と、第1、第2のモールド(3、4)が圧入される筒状のガスケット(2)とでプラスチックレンズ成形用鑄型(1)を形成する。ガスケット(2)の内周面に、断面形状が三角形で先端に向かって漸次細くなる弾性変形可能な突起帯(5)を一体に突設する。突起帯(5)は、ガスケット(2)の内周面の全周にわた

[続葉有]



WO 2005/042221 A1



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

って突設されることによりリング状に形成され、ガasket (2) の軸線 (L) に対して上方に向かって傾斜している。第1のモールド (3) は、ガasket (2) に圧入されると突起帯 (5) を押圧し下方に弾性変形させる。